

## Описание

Композиция на основе полиуретанового лака и высокодисперсного порошка цинка, отверждаемая влагой воздуха. Одноупаковочная.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69, в том числе, в сильнозагрязненной промышленной атмосфере; в морской и пресной воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в качестве грунтовочного слоя под покрывные материалы в комплексных системах защиты или как самостоятельное покрытие в атмосферных условиях.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с материалами ЗАО НРХ ВМП: ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ФЕРРОТАН (2312-036-12288779-2003), ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002) АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), ПУЛАК (ТУ 2311-035-12288779-2002), а также с другими материалами на эпоксидной, полиуретановой, акриловой и виниловой основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000010.01.11 от 28.01.2011

**Строительство:** Рекомендации Госстроя Р 1-2004 (в дополнение к СНиП 2.03.11-85), ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2), ГОСТ 31384-2008, ТИ 12288779.25173.00020 (ГУП НИИЖБ), РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж».

**Транспортное строительство:** СТО 001-2006 Группы компаний «Трансстрой»; технологические регламенты ТР 12288779.02073.00006 и ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); аккредитация ОАО «ВНИИЖТ», типовой технологический регламент 12288779.02073.00058 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»), Технологические указания ОАО «РЖД» (ЦПИ 6/1) по окраске эксплуатируемых железнодорожных мостов.

**Нефтегазовый комплекс:** Реестр ТУ и ТТ АК "Транснефть", Реестр ОАО «Газпром», Реестр и «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» ОАО "НК "Роснефть", СТО 03-196-2006 АНК "Башнефть".

Заключения: ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИЖТ, ВНИИСТ, ИПТЭР, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЖБ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

## Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец покрытия	Серое (оттенок не нормируется), матовое
Толщина одного сухого слоя	60 - 100 мкм (рекомендуемая - 80 мкм)
Адгезия	1 балл, не более
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	10 мм, не более
Термостойкость на открытом воздухе	150 °С, не более
	Композиция
Плотность	2,90 - 3,00 г/см <sup>3</sup>
Условная вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	86,0 - 88,0 %
Теоретический расход на сухое однослойное покрытие толщиной 80 мкм	390 г/м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	2 ч, не более

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить от окалина, ржавчины и старой краски абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2<sup>1/2</sup> или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007), допускается механизированная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 по ИСО 8501-1:2007);
- обеспылить поверхность.

## Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 %.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущение липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев композиций ФЕРРОТАН, АЛЮМОТАН, эмали ПОЛИТОН-УР и лака ПУЛАК при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) % составляет не менее 4 часов.

Сушка покрытия – естественная. При уменьшении влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается.

При относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 4-6 раз) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,2 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

Для промывки окрасочного оборудования используются растворители СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной, марок Р-4, 647.

## Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра по 25 и 8 кг, металлические банки по 1,1 кг.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев со дня изготовления.

## Меры безопасности

Композиция ЦИНОТАН обладает раздражающим и резорбтивным действием на кожу и слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»  
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru  
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru  
Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на www.coldzinc.ru