

Описание

Двухупаковочная эпоксидная грунтовка, состоящая из основы и аминного отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и добавок в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей. Модифицированный фосфат цинка, входящий в состав грунтовки, является эффективным ингибитором коррозии стали.

Грунтовка выпускается светло-серого и красно-коричневого цветов (оттенок не нормируется).

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Рекомендуется для применения в комплексных системах покрытий с покрывными эмалями производства ЗАО НПХ "ВМП": ИЗОЛЭП-mio и ИЗОЛЭП (ТУ 2312-050-12288779-2005), ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), ПОЛИТОН-АК (ТУ 2313-028-12288779-2002) и ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также с другими эпоксидными, полиуретановыми и акриловыми эмалями.

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.231.П.002806.08.08 от 11.08.2008г.

Заключение аккредитованной лаборатории НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория».

Технические характеристики

| Цвет и внешний вид | Ровное матовое покрытие | |
|---|-------------------------------|--------------------------|
| | светло-серого цвета | красно-коричневого цвета |
| Толщина одного слоя | 60 - 100 мкм | |
| Адгезия | 1 балл, не более | |
| Термостойкость | 150 °С | |
| Прочность при ударе | 50 см, не менее | |
| Эластичность при изгибе | 25 мм, не более | 32 мм, не более |
| Грунтовка | | |
| Плотность | 1,40 - 1,70 г/см ³ | |
| Массовая доля нелетучих веществ, | 77,0 - 83,0 % | |
| Теоретический расход на однослойное покрытие | 140-230 г/м ² | 150-250 г/м ² |
| Жизнеспособность после смешения при температуре (23±2) °С | 5 ч, не менее | |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (23±2) °С | 3 ч, не более | |

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить абразивоструйным методом от окислов и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} по ИСО 8501-1:2007);
- удалить пыль.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- добавить в основу грунтовки отвердитель (соотношение 100:6,5 по массе соответственно), после перемешивания грунтовка готова к применению;
- при необходимости разбавить растворителем до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от 0 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура грунтовки при нанесении должна быть не менее 15 °С для обеспечения необходимых технологических характеристик.

При нанесении грунтовки методом распыления в местах «перехлёста факела» возможен эффект «глянцевости» покрытия при толщине сухого слоя более 100 мкм.

Сушка покрытия естественная. Время высыхания покрытия зависит от температуры - при увеличении температуры время высыхания уменьшается.

Интервалы времени до перекрытия эмалями грунтовки ИЗОЛЭП-primer толщиной сухого слоя 80 мкм при температуре (20±2) °С:

| Перекрытие эмалями | Минимальный * интервал | Максимальный интервал |
|---------------------|------------------------|-----------------------|
| ИЗОЛЭП-primer | 2 часа | 6 месяцев |
| ИЗОЛЭП-mio (ИЗОЛЭП) | 2 часа | 6 месяцев |
| ПОЛИТОН-УР (УФ) | 2 часа | 8 месяцев |
| ПОЛИТОН-АК | 1 час | 1 месяц |
| ПОЛИТОН-УР | 2 часа | 8 месяцев |

* При толщине сухого слоя грунтовки ИЗОЛЭП-primer более 100 мкм минимальный интервал времени до перекрытия эмалями должен быть удвоен.

Перед нанесением покрывных эмалей с грунтовочного покрытия должны быть удалены:

- грязь, масляные и жировые загрязнения - с помощью моющих растворов с последующей очисткой пресной водой под давлением;
- продукты разрушения поверхностного слоя покрытия (при необходимости) – пресной водой под высоким давлением или выполнением лёгкого свипинга (лёгкой абразивной очистки).

В случае превышения максимального интервала перекрытия грунтовочному покрытию необходимо придать шероховатость путём выполнения лёгкого свипинга для обеспечения адгезии последующих слоёв покрывных эмалей.

Время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-primer до пакетирования и отгрузки при температуре (20±2) °С – 24 ч; время полного отверждения покрытия – 7 суток.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, Р-4, 647, Р-5, 646
Количество разбавителя до 5 % по массе
Диаметр сопла 0,015" – 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление 15 МПа (150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, Р-4, 647, Р-5, 646
Количество разбавителя до 10 % по массе
Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, Р-4, 647, Р-5, 646
Количество разбавителя до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, Р-4, 647, Р-5, 646

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно в металлических банках и вёдрах (масса комплекта в вёдрах составляет 13 кг, в банках – 1,5 кг).

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Грунтовка является пожароопасным материалом. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
Екатеринбург, 620016, ул. Амурдсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
Санкт-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru
Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru