ЦИНЭП®

грунтовка антикоррозионная цинкнаполненная
(ТУ 2312-022-12288779-2000)

ВМП®
Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2008

Описание

Грунтовка представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из основы и полиамидного отвердителя. Основа представляет собой суспензию порошка цинка и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей. Отвердитель представляет собой раствор полиамидной смолы в органических растворителях. Массовое соотношение основы и отвердителя составляет 100:5 соответственно.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво к проливам морской и пресной воды, водных растворов солей, нефти и нефтепродуктов.

Применяется в качестве:

- грунтовки под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с композицией АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), эмалями ИЗОЛЭП и ИЗОЛЭП-mio (ТУ 2312-050-12288779-2005), ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ПОЛИТОН-АК (ТУ 2313-028-12288779-2002) и ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), а также с эмалями на эпоксидной, полиуретановой, хлорвиниловой и сополимеро-винилхлоридной основах.

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.231.П.001775.05.08 от 20.05.2008 г.

ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2).

РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж», Техническое указание № К-05/06 ОАО «РЖД» от 14.07.2006, «Технологическая инструкция компании П2-05 С-028 Р-002 Т-001» НК "Роснефть".

Заключения ЦНИИС, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ВНИИЖТ, ИПТЭР, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

Покрытие	
Цвет и внешний вид	Серое (оттенок не нормируется), матовое, ровное, без посторонних включений
Толщина одного слоя	40 - 60 мкм
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	10 мм, не более
Адгезия	1 балл, не более
Термостойкость	150 °С
Грунтовка	
Плотность	2,80 - 3,00 г/см^3
Массовая доля нелетучих веществ,	84,0 - 87,0 %
Вязкость	тиксотропная
Теоретический расход на однослойное покрытие	210 - 310 г/м^2
Жизнеспособность после смешения	12 ч, не менее
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	210 мин, не более

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить от окалины и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa $2^1/_2$ или Sa 2 ИСО 8501-1:2007);
  Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ИСО 8501-1:2007);
- удалить пыль.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки и отвердитель до однородного состояния;
- добавить отвердитель грунтовки в основу, перемешивая, в массовом соотношении 5:100 соответственно;
- выдержать не менее 30 мин;
- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 10 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Каждый последующий слой грунтовки ЦИНЭП следует наносить при высыхании предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Минимальное время выдержки до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; эмали ИЗОЛЭП и ИЗОЛЭП-mio допускается наносить через 4 часа. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

Безвоздушное распыление	
Рекомендуемый разбавитель	марки 646, 647, 648
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015 - 0,021'' (0,38 - 0,53 мм)
Давление	15 МПа (150 бар)
Воздушное распыление	
Рекомендуемый разбавитель	марки 646, 647, 648
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Кисть / валик	
Рекомендуемый разбавитель	марки 646, 647, 648
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Очистка оборудования	растворители марок 646, 647, 648

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно в металлических банках и вёдрах (масса комплектов составляет 2,5 и 25 кг).

Хранение и транспортировка грунтовки – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с грунтовкой не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Грунтовка ЦИНЭП относится к 4 классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Грунтовка является пожароопасным материалом.

ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена,105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
Санкт-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru
Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru